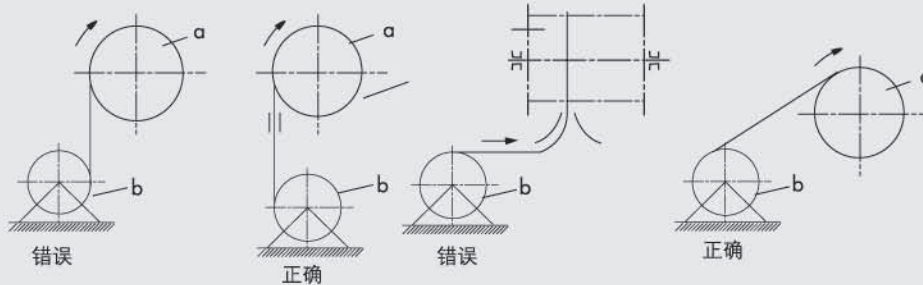


卷筒机电缆安装规范

1. 为了避免滚动电缆盘，我们应该把电缆直接运输到现场。
2. 在安装前电缆必须展开，在展开的过程中只能从电缆盘顶部取下。
3. 如果没有足够的空间放置电缆的全部长度，在安装时电缆盘和设备卷筒之间的距离应该尽可能的长。避免铺设时产生S型弯曲及其他的偏斜。
4. 必须使用大比例的线夹：来固定电缆的末端，以避免挤压电缆。
5. 当电缆被完全拉出时，至少要保留两圈的电缆在设备电缆卷筒上。
6. 在操作过程中电缆会跨过切入点，如果切入点在地面下，必须使用适当直径的补偿滑轮，在它上面配备一个漏斗状的导向装置，在它的上面卷绕一至两圈电缆。
7. 在安装和操作的过程中保护电缆免受外部的损害。
8. 检查电缆支撑架



9. 移动电缆到安装现场应使用相宜的电缆滑轮和小卡车。在例外的情况下滚转电缆筒，必须按箭头的方向滚动。
10. 电缆必须无扭绞地卷在设备卷筒上，请使用电缆的绕卷设备。
对于外径小于21.5mm的电缆，内弯曲直径 = 10x 电缆直径
对于外径大于21.5mm的电缆，内弯曲直径 = 12.5x 电缆直径
11. 不要在过紧或过松的装置上拉电缆。在展开过程中，电缆只能从电缆卷筒的顶部取下。
12. 确保电缆无扭绞。
13. 调节电缆使电缆松散的挂在电缆支撑架的中部。